



**EGEMEN**  
YAZILIM VE OTOMASYON



Bizim için tek bir hedef vardır

# Endüstri 4.0

**Yetenekli, Yenilikçi & Geliştirici**

## Neden Egemen Yazılım

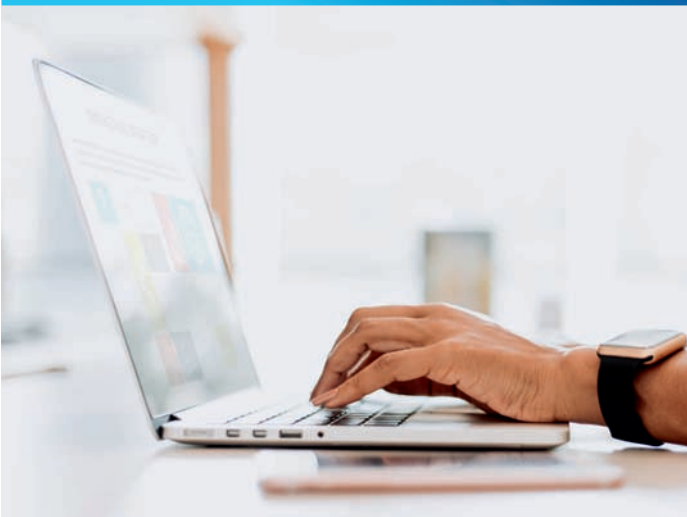
Egemen Yazılım 1999 yılında kurulan, uzun yıllardır farklı sektörlerde müşterilerine en güncel teknolojiler ile yazılım çözümleri üretmiş, Yaklaşık 10 yıldır uzmanlık alanını tekstil teknoloji çözümleri olarak belirleyerek, "pamuktan-tshirtte" sloganı ile, tekstilin her alanı için çözümler sunmaktadır. 8 ülkede, 5 farklı dilde, 100 ün üzerinde entegre tesis ve 300 civarında küçük ve orta ölçekli üretim tesisinde kullanılan Egemen Yazılım, gücünü alanında uzman ekibinden almaktadır. Ayrıca en temel ilkimiz olan ARGE faaliyetleri Namık Kemal Üniversitesi Teknopark bünyesinde devam etmektedir.

Akıllı ve birbirine bağlı ürünlerin bulunduğu ve tüm pazarların tek bir inovasyon ile yok olabileceği bir dünyada, üretim yapan şirketler tamamen yeni yaklaşımlar bulmakla yükümlüdür. Bazıları, ürün uygulama verilerini kaydederek ve tekrar yeni ürünlerin icatlarına ve geliştirmelerine dâhil ederek eğilimleri önceden yakalamak istemekte. Ancak, ne üretmek istediklerini bilmelerine rağmen, bu şirketler yine de üretim aşamasından geçmek zorundadır.

Bu nedenle üretim, içinde bulunduğumuz - inovasyonun uygulama aşamasında - bu "yeni zamanda" belirleyici bir öneme sahiptir. Bu şekilde sadece tedrici bir iyileşme elde edebilirler. Bu yüzden, üretim yapan şirketler dijital ortama geçmek zorundadır.

Sadece bu bilginin dijital çizgisi, dijitalleşme ile birlikte ticari anlamda itici güce dönüştürülebilir. Ancak eksiksiz olarak "dijitalleşmiş ve üretim yapan şirketler" inovasyonlara cevap verebilmekte veya inovasyonlara başlamak için daha iyi konumlanmaktadır. Dijitalleşme aşamasında size destek olabilmek için çeşitli "Egemen Yazılım ve Otomasyon" çözümlerimizi sürekli geliştirmekteyiz.

## SEKTÖRDE YANINIZDAYIZ



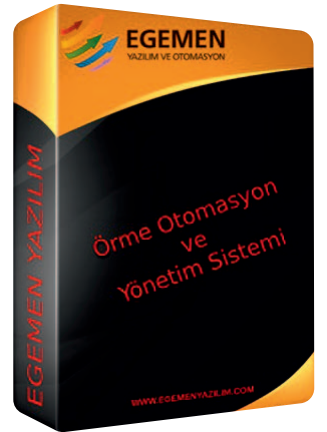
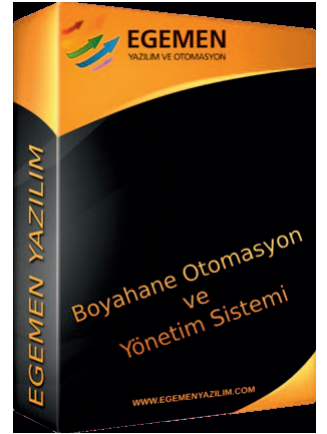
## Çözümlerimiz

**Eb01** boyahane otomasyon yazılımı ham iplikten başlayarak örme, dokuma, iplik boya, kumaş boya, baskı, hazır giyim üretim süreçlerinin tamamını endüstri 4.0 hedefleri doğrultusunda entegre tesislerde veya modüler olarak ayrı ayrı takip edebileceğiniz bir ERP yazılımıdır.

**KT01** Konfeksiyon ve verimlilik takip yazılımı, konfeksiyon işletmelerinde kesim, model, kaynak planlama gibi dikim sürecinin tamamını kontrol etmektedir. Bunun yanı sıra operatör verimliliği ve kalite yönetim süreci online olarak Ege9050 cihazları ile takip edilmektedir.

**FMORME** yazılımı, ham kumaş üretimi ve alım satımı yapan işletmelere özel bir yazılım çözümdür. Tüm iç üretim ve fason üretim süreçleri, iplik, kumaş stok durumları, anlık-periyodik üretim, sevkiyat süreçleri, maliyet analizleri, üretici analizleri kolaylıkla takip edilebilmektedir.

## Yazılım ve Otomasyon Paketlerimiz





## Boyahane

### Satın Alma İşlemleri,

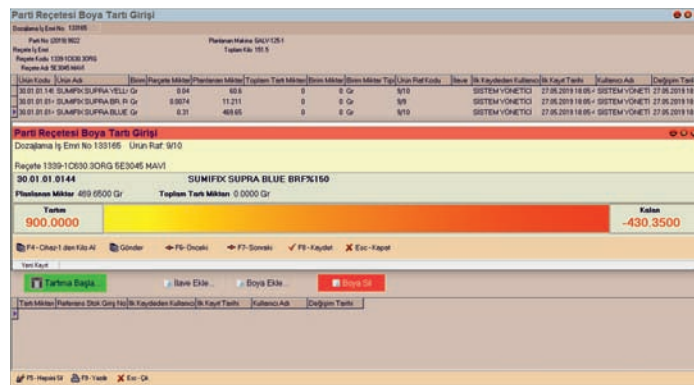
- Satın alma talebi oluşturma, onay süreçleri
- Onaylı talepler için veya global fiyat teklifleri oluşturma
- Onaylı fiyat teklifler veya taleplerden sipariş oluşturma
- Satın alma analizleri, tedarikçi değerlendirme raporları

### Laboratuvar-Reçete İşlemleri,

- Renk çalışma talebi oluşturma ve talep üzerinden renk çalışmaları
- Renk arşivi oluşturma, esnek ve akıllı kodlama, otomatik kimyasal hesaplama,
- Atış maliyeti oluşturma ve kıyaslama
- Pipetleme sistemleri ile entegrasyon(Datacolor, Technorama)
- Laboratuvar çalışma analizleri, termin takibi.
- Akıllı şablon ile üretim reçetesi oluşturma,
- Üretim reçete arşivi,
- Üretim reçete maliyetleri,
- Dozajlama sistemleri entegrasyon (Eliar,Sedo,Orgatex,Odesi, vb.)

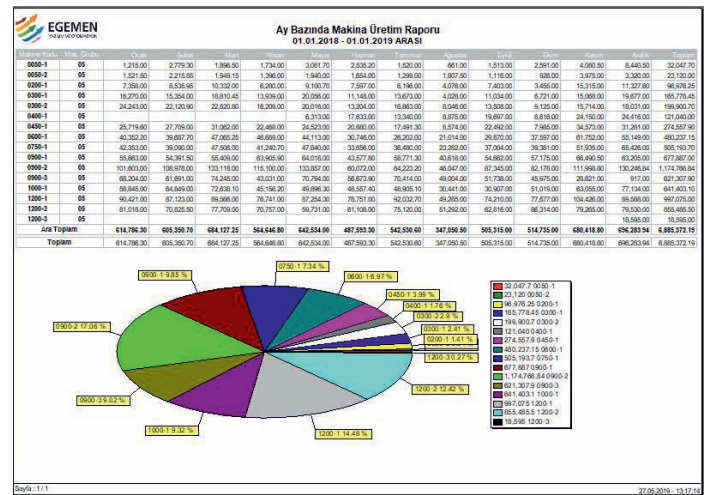
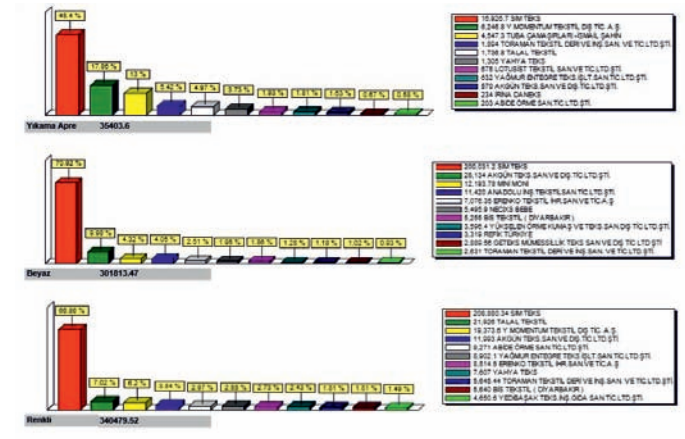
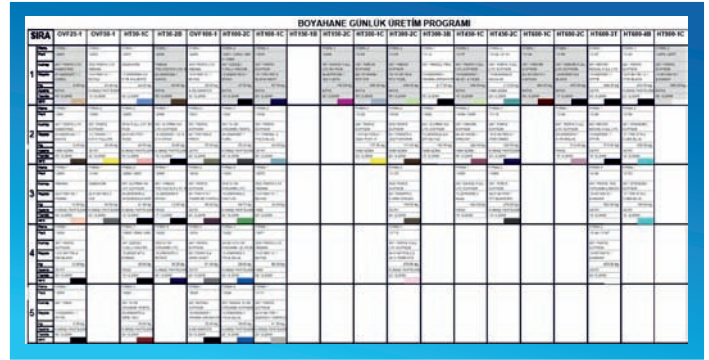
### Boya Kimyasal Stok Takibi

- Boya tartım modülü ile doğru boya tartımı sağlanmakla birlikte, ilgili boyar maddenin lotu, tartımı yapan kullanıcı ve bilgiler kayıt altına alınır.
- Boya kimyasal lot takibi
- Detaylı envanter raporları
- Boya Kimyasal İhtiyaç analizi



### Fason-Satış İplik Boyama, Kumaş Boyama üretim takibi,

- Kolay planlama ve termin hesaplama
- Boyahane doluluk analizleri, anlık stok durumu analizi
- Parti oluşturma, partilerin işletme içerisinde online takibi,
- Ara kontrol, iç kontrol işlemleri
- Parti kalite kontrol, fiziksel kontrol süreçleri.
- Termin ve işletme doluluğu sistem tarafından otomatik olarak analiz edilerek, boyama öncesi aşamalar için boyahane programında maximum verimi elde edecek şekilde sistem otomatik sıralama yapar. Sevkiyat işlemleri ve detaylı raporlamalar
- Sevkiyat işlemleri ve raporlamalar
- İşletme içi iç tamir, dış tamir takibi. Detaylı analiz raporları
- Günlük ve dönemsel detaylı üretim raporları



### Desen ve Baskı Modülü

- Desen, varyant, şablon ve reçete takibi,
- Desen varyant maliyeti oluşturma,
- Baskı boya kimyasal stok takibi,
- Şablon, gravür dairesi takibi
- Baskı parti maliyeti oluşturma





### Kalite Kontrol Modülü

- Ham kontrol, yüzey kontrol işlemleri
- Sipariş öngörü analizleri
- Parti kalite kontrol işlemleri
- 4 puan, 10 puan sistemi vb kalite girişi, top ve parit bazlı pass/fail analizleri
- Hata haritaları, kalite kontrol föyleri, çeki listeleri oluşturma
- Tesla, güven çelik, gmc makine vb kalite kontrol makineleri ile full entegrasyon

### Ham kumaş, iplik deposu ve mamül depo takibi,

- Ham kumaş veya iplik girişleri,
- Barkodlu raf takip sistemi,
- İkinci kalite, tamir ve hurda takibi.

### Sipariş ve Parti takibi

- Sipariş ön maliyeti oluşturma, termin oluşturma ve takibi
- Siparişin örme-dokuma, iplik boya, kumaş boya, baskı maliyeti oluşturma,
- Kumaş veya kalite bazında fiyat teklifi oluşturma, tekliften sipariş oluşturma,
- Stoktan rezerv, satış işlemleri
- Sipariş ve işletme doluluk analizi



### FABRİKA SİPARİŞ YÜK RAPORU (TERMİN HAFTASINA GÖRE)

01.01.2017 - 04.08.2017 tarihleri arası  
Siparişleri

04.08.2017 12:14:04

Termin	ÜRETİME GÖRE SİPARİŞ KALAN										PAKETE GÖRE SİPARİŞ KALAN				REVİZE GÖRE SİPARİŞ KALAN							
	BOYA					BAŞKI ALTI					SABİG					PAKET				SEVİYAT		
	Renk	Sevye	Yakama	Boyanacak	Hazırlanacak	Hazır	Baskı/baskı	Renklr	Flignent	Desen	Bekleyen	Boya Paletli	Baskı Paletli	Totam Paletli	Kalan	Brüt Sevki	Net Sevki	Fiyat	Kalan			
17. Hafta	528	600	394	-4	284							554	554	-6								
18. Hafta	6.169	6.660	6.072	97	4.705	206						5.206	5.206	-959	1.742	1.504	% 10.77	-4.827				
19. Hafta	7.526	8.600	7.943	-207	7.220	31						7.456	7.456	-365	342	289	% -2.11	7.094				
20. Hafta	6.889	6.280	5.967	-332	4.987	372						1.550	4.015	5.967	332				5.899			
21. Hafta	6.800	4.877	5.037	63	5.067		88					5.537	5.537	63					5.600			
22. Hafta	7.149	6.200	7.327	-178	7.227		84					2.141	5.186	7.327	-178				7.149			
23. Hafta	26.887	21.276	30.036	-4.139	19.794	33						5.899	25	8.864	-4.570	20.873	10.830	% 10.17	-8.041			
24. Hafta	20.187	18.107	19.403	-794	2.394	947						196	196	1.800	1.800	1.800			3.710			
25. Hafta	1.610	1.610	1.221	-289	1.221	7						172	188	1.046	1.046	-464			7.510			
26. Hafta	182	188	28	-160	33	182						30	30	30	30				182			
27. Hafta	7.734	7.102	8.977	-1.243	6.279	1.427						770	749	21	3.545	928	4.471	165	3.998			
28. Hafta	27.774	24.034	29.833	-7.941	14.176	1.761						7.690	7.690	6.523	5.395	11.788	10.328	15.658	14.257			
29. Hafta	102.812	121.042	71.792	-62.120	64.567	31.606	30.682	105	62.593	5.042	5.042	4.205	789	25	16.055	14.027	38.682	73.946	27.284			
30. Hafta	150.841	142.251	73.121	-80.820	67.353	28.529	8.214	3.261	40.005	48.295	4.252	4.587	185	26.620	33.134	7.822	49.959	107.747	5.229			
31. Hafta	281.888	281.888	234.080	-57.807	123.260	4.227	7.708	4.271	6	2.889	2.894	1.982	941	460	44.623	6.596	44.623	44.623	27.284			
32. Hafta	118.410	106.888	69.307	-49.053	69.307	30.591	25.919	789	86.879	12.474	1.888	7.737	2.887	6.325	10.140	3.179	12.962	6.303	15.751			
33. Hafta	28.874	24.200	15.736	-11.138	16.181	32.438	6.787	3.089	42.914	31.792	11.403	16.815	8.389	5.284	5.284	5.284	20.154	36.134	122			
34. Hafta	7.812	7.125	6.911	-6.911	6.911	13.753	673		14.426	5.284	5.284	5.284	5.284	5.284	5.284	5.284	5.284	5.284	5.284			
35. Hafta	6.112	6.600			6.112	6.112			6.112													
36. Hafta	192.196	173.181	13.858	-178.538	4.883	113.989	25.156	32.683	171.220	11.579	13.379	1.096	11.087	8.276	1.024	244	1.268	107.465	9.523			
Toplam	1.057.228	866.254	681.694	-435.694	199.815	307.950	97.031	41.891	448.898	112.330	154.475	48.343	86.153	96.256	126.405	83.961	204.367	644.962	207.940			

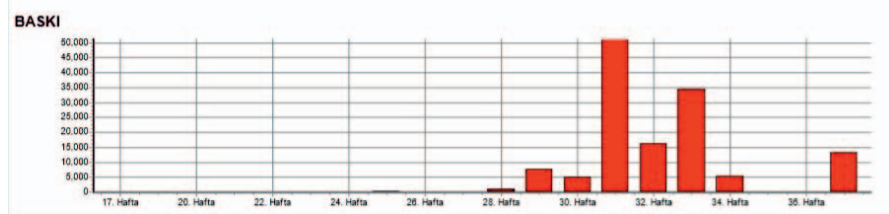
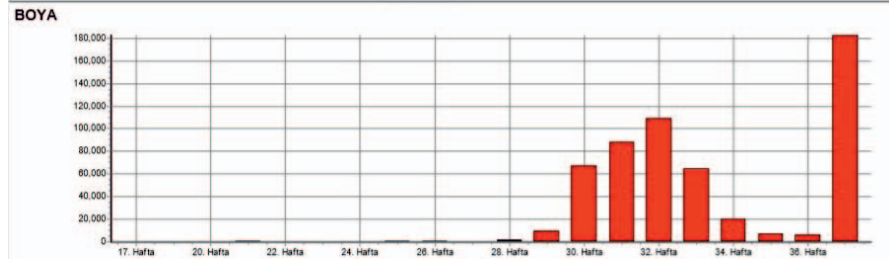


### FABRİKA SİPARİŞ YÜK RAPORU (TERMİN HAFTASINA GÖRE)

01.01.2017 - 04.08.2017 tarihleri arası  
Siparişleri

04.08.2017 12:14:04

Termin	ÜRETİME GÖRE SİPARİŞ KALAN										PAKETE GÖRE SİPARİŞ KALAN				REVİZE GÖRE SİPARİŞ KALAN							
	BOYA					BAŞKI ALTI					SABİG					PAKET				SEVİYAT		
	Renk	Sevye	Yakama	Boyanacak	Hazırlanacak	Hazır	Baskı/baskı	Renklr	Flignent	Desen	Bekleyen	Boya Paletli	Baskı Paletli	Totam Paletli	Kalan	Brüt Sevki	Net Sevki	Fiyat	Kalan			
Toplam	1.057.228	866.254	681.694	-435.694	199.815	307.950	97.031	41.891	448.898	112.330	154.475	48.343	86.153	96.256	126.405	83.961	204.367	644.962	207.940			



### Barkodlu kartela takip modülü, Ön Muhasebe Takibi

- Cari takibi
- Çek senet Giriş Çıkış İşlemleri
- Banka İşlemleri
- Kasa İşlemleri
- Logo, Link, Oracle, Netsim, Orka, Luka, 1C, Eta vb muhasebe programları ile entegrasyon
- Ön Maliyet ve Teklif İşlemleri
- Herhangi bir sipariş veya kalite için ön maliyet çalışması
- Güncel maliyet bilgileri ile fiyat teklifi oluşturma

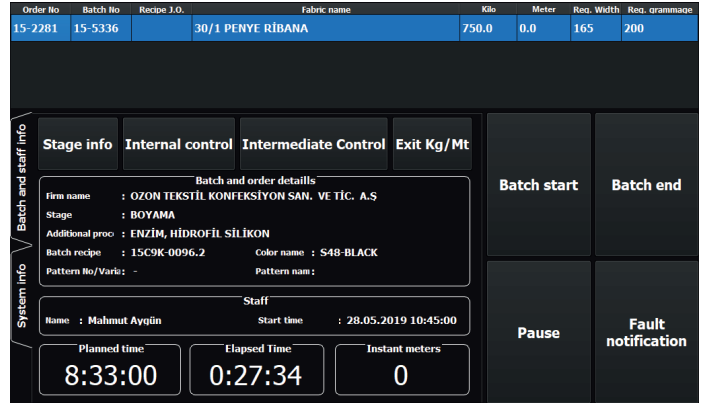


## Ege 7050 Otomasyon Terminalleri ile Üretim Takibi

- Parti giriş çıkış hareketleri kayıt altına alınır
- Kayıtlı reçete veya referans değerlerin doğrudan makineye gönderimi
- Makine çalışma - duruş analizi
- İç kontrol değerleri girişi
- Operatör verimlilik analizi, ara verme takibi
- Online makine izleme animasyonu

## Periyodik bakım ve yedek parça modülü ile entegre bakım ve arıza takibi

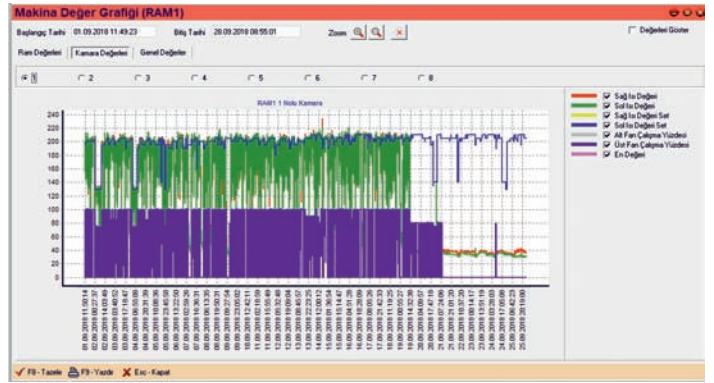
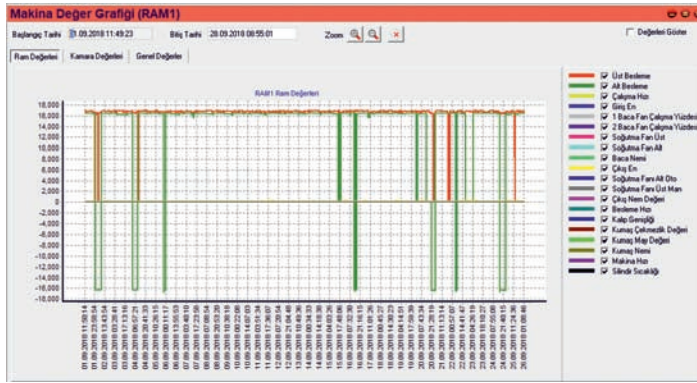
- Ram sanfor kurutma vb makinelerin PLC yazılımı ile doğrudan haberleşme; hız, besleme, alt-üst fan, giriş-çıkış en, sağ-sol kamara sıcaklıkları vb tüm veriler set ve dakikalık gerçekleşen değerler olarak kaydedilir.
- Parti bitiş esnasında okunan değerler reçete olarak kaydedilebilir ve bir sonraki üretimde referans reçete olarak doğrudan ilgili makinenin PLC sine gönderilebilir.
- Sistem üzerinden makine kontrolü hem kaliteli bir üretim yapmak, insan faktörünü en aza indirmek hem de maximum verimlilikle makine kullanımını sağlayarak, enerji zaman ve ham kaynak kullanımını azaltmaktadır.



- Kaydedilen dakikalık veriler sayesinde ilgili üretimin anlık ve geriye dönük olarak gelişmiş grafik destekli raporlar ile izlenme ve analizine olanak sunar.

## Bakım / Arıza Ve yedek Parça Takibi

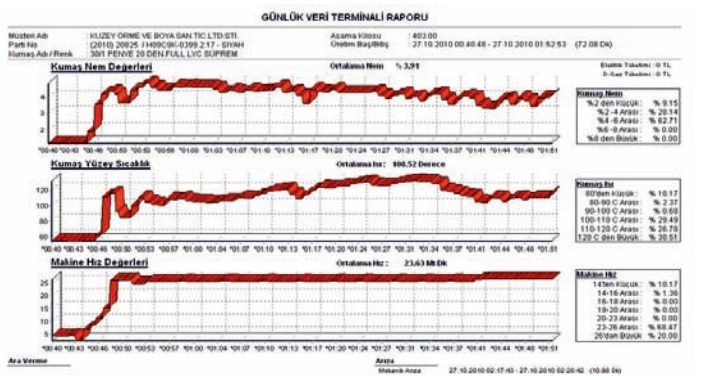
- Mobil bakım / arıza modülü (Mobil arıza bildirim)
- Online bakım / arıza planlama, durum takibi,
- Makine yedek parça kullanım takibi
- Yedek parça ve sarf malzeme takibi



RAM 1		MİKTAR											
30,79 TON		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Döğüşme	0 m³	1. Baca Fan Çalışma	100 %										
Elektrik	1 kWh	2. Baca Fan Çalışma	100 %										
Üst Besleme	16072	Sogutma Fan Üst	30 %	371	355	265	265	265	265	113	265	265	
Alt Besleme	1443	Sogutma Fan Alt	30 %										
Çalınma Hızı	21	Sogutma Fan Üst Hız	0%										
Çalgı En	184	Sogutma Fan Alt Hız	0%										
Çalgı En	135	Baca Hızı	0%	205	205	205	205	205	205	205	205	205	
Baca Hızı	0	Alt Fan Çalışma	0%	0	100	100	100	0	100	100			
Çalgı Hızı	0	Üst Fan Çalışma	0%	0	100	100	100	100	100	100			
Besleme Hız	0	En Değer	0%	0	0	0	0	0	0	0			
Çalgı Sıcaklığı	0												
		Hakime Sıvı Sıcaklığı											

RAM 2		MİKTAR											
5,09 TON		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Döğüşme	0 m³	1. Baca Fan Çalışma	100 %										
Elektrik	0 kWh	2. Baca Fan Çalışma	100 %										
Üst Besleme	1214	Sogutma Fan Üst	30 %	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
Alt Besleme	0	Sogutma Fan Alt	30 %										
Çalınma Hızı	21	Sogutma Fan Üst Hız	0%										
Çalgı En	130	Sogutma Fan Alt Hız	0%										
Baca Hızı	132	Baca Hızı	0%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Baca Hızı	0	Alt Fan Çalışma	0%	0	100	100	100	100	100	100			
Çalgı Hızı	0	Üst Fan Çalışma	0%	0	100	100	100	100	100	100			
Besleme Hız	0	En Değer	0%	0	0	0	0	0	0	0			
Çalgı Sıcaklığı	0												
		Hakime Sıvı Sıcaklığı											







## Örme

- Satın Alma İşlemleri,
- Cihaz destekli örme üretimi takibi (Dakikalık tur, duruş, vb )
- Fason örme, iplik boya, büküm, katlama, boyama üretim takibi
- Boyahane ile entegre sipariş üzerinden kolay takip
- İplik depo, fasoncu iplik durumu takibi.
- Otomatik iplik sarfiyatları ve lot bazlı fire takibi.
- İç üretim ve fason örgü planlama.
- Kalite kontrol işlemleri
- İrsaliye, Fatura işlemleri, maliyet analizleri.

**Staff information**

1102

Mahmut AYGUN

79 kg

201 BOYALI İP 5/3 30 D RINGEL  
LYC JAK SUPREM  
2019-0542 / 6855

**Raw materials**

Kullanılan	Amount	Lot
28:1 POLY VİSKON 65/35 İPLİK LAĞİVERT-5252	78	93.60
28:1 POLY VİSKON 65/35 İPLİK A.JINDİGO-5112	9	10.80
28:1 POLY VİSKON 65/35 İPLİK BEYAZ	8	9.60
30 D. LYCRA	5	6.00

**Needle broken**

25

**Planing and production information**

Planned quantity : 120 kg  
Daily capacity : 150 kg  
Planned tour : 25  
Feine : 30/28  
With may : Evet  
Open width : Evet  
Realized Tour : 8000  
Total Production : 80 kg

**Performans**

**%92**

Roll

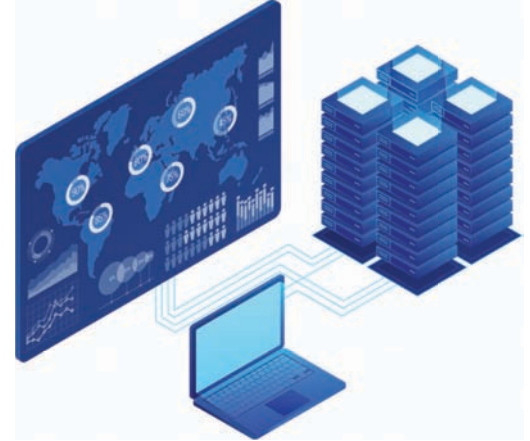
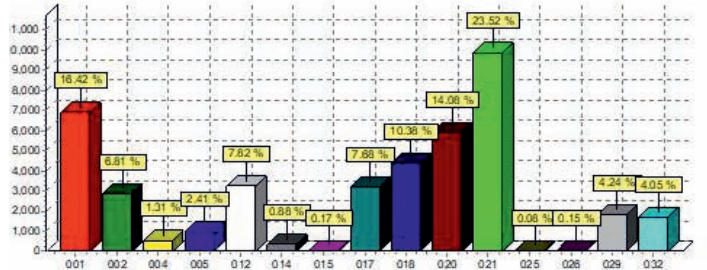
Cleaning

Fault notification

**Örme Üretim Raporu Makina Grubu** 27.05.2019 14:11:41

01.04.2019 ile 30.04.2019 Tarihleri Arası

Makine	Vardiya 1	Vardiya 2	Vardiya 3	Normal	Sakal	Sakal%	Genel Toplam
001	2.197.50	2.233.50	2.417.50	6.848.50	34.00	0.49	6.882.50
002	966.00	996.50	953.00	2.854.50			2.854.50
004	157.00	161.00	202.00	540.00	10.50	1.91	550.50
005	346.60	300.00	362.00	1.008.60			1.008.60
012	895.00	1.275.00	1.098.00	3.268.00	8.50	0.26	3.276.50
014	115.00	93.00	161.00	369.00			369.00
015	15.00	40.00	16.00	71.00			71.00
017	1.078.50	1.019.00	1.101.00	3.198.50	21.00	0.65	3.219.50
018	1.406.00	1.516.00	1.401.00	4.323.00	26.00	0.60	4.349.00
020	2.137.00	1.911.00	1.845.00	5.893.00	8.00	0.14	5.901.00
021	3.007.00	3.479.00	3.350.00	9.836.00	22.50	0.23	9.858.50
025		20.00	15.00	35.00			35.00
026		33.00	31.00	64.00			64.00
029	574.00	652.00	552.00	1.778.00			1.778.00
032	517.00	635.00	541.00	1.693.00	5.00	0.29	1.698.00
<b>TOPLAM</b>	<b>36.113.60</b>	<b>39.616.00</b>	<b>39.812.50</b>	<b>115.542.10</b>	<b>250.50</b>	<b>0.22</b>	<b>115.792.60</b>



**Tekstil makinelerinin otomasyonu ile yüksek hassasiyet ve kullanılabilirlik, yüksek verimlilik ve esneklikle birleştirilmektedir. EGEMEN YAZILIM, tekstil endüstrisinin taleplerini iyi bilmekte ve kendisini komple bir çözüm sağlayıcı olarak görmektedir.**

**Örme Sipariş Raporu** 04.08.2017 09:57:15

04.08.2017 - 04.08.2017 tarihleri arası  
(2017) 0 - (2017) 99999999 arası siparişler

Sip. Tarihi	Örgü Tarihi	Sip No	Makine No	Fabrika	Kullanılan Cihaz	P	F	Tp. No	Ca	Cr	S	Rank	Makine Kodu	Sipariş Miktarı	Örgü Miktarı	Stok Miktarı	Planlanan	Örgülen	Sakal	Planlanan	Örgülen	Sakal	Sipariş Miktarı	Örgülen Miktarı	Çıkış Miktarı	
03.08.17	01.08.17	1898-1	T-1481	TORAMAN CUMHUR SÜDİ	301 PENYE INTERLOK	34	24	T	57	230				6,800	3,333	3,333										
03.08.17	01.08.17	1898-2	T-1481	TORAMAN CUMHUR SÜDİ	301 PENYE INTERLOK	34	24	T	52	180				1,111	1,111	1,111										
04.07.17	01.07.17	1380-1	T-1391	TUBA	301 PENYE SÜPREM	32	28	A	185	150				600	600	600										
17.07.17	08.08.17	1510-1	T-1429	TUBA CUMHUR SÜDİ	3080 PENYE/PES KADİFE	30	20	M	180	260				2,667	2,666						2,667				2,667	
15.07.17	04.08.17	1506-1	T-1428	YLZ CUMHUR SÜDİ	30180 RING P.PES MLN/BIYAZ PES 30 DNY F.LYC İKİ İPLİK	32	28	A	180	240	250		ANTRASİT PP	3,333	3,333	3,333	3,696							3,696	-80	
15.07.17	04.08.17	1506-2	T-1428	YLZ CUMHUR SÜDİ	301 RING P.PES MLN/40 DNY 16 LYC KAŞKORBE			T	60	250			ANTRASİT PP	967	967	967	986							986	-19	
18.07.17	01.08.17	1533-1	T-1441	YLZ CUMHUR SÜDİ	30100 RING PAM.PES/BIYZ PES 40 DNY F.LYC İKİ İPLİK	32	28	A	190	240				1,111	1,112	1,111	1,413							1,413	-302	
21.07.17	04.08.17	1572-1	T-1454	YLZ CUMHUR SÜDİ	30100 RING MELAN/BIYZ PES 40 DNY F.LYC İKİ İPLİK	32	28	A	180	240			GRI-01	2,222	2,222	2,222	2,248							2,248	-26	
21.07.17	04.08.17	1572-2	T-1454	YLZ CUMHUR SÜDİ	302 RING MLJ 30 DNY 16 LYC KAŞKORBE	36	17	T	60	350			GRI-01	444	444						444				444	
<b>Genel Toplam</b>						<b>651,861</b>	<b>178,424</b>	<b>481,212</b>	<b>76,178</b>	<b>218,106</b>	<b>111,874</b>	<b>220</b>	<b>327,800</b>	<b>170,641</b>	<b>2,100,000</b>	<b>255,996</b>	<b>220,778</b>									



## Dokuma

- Satın Alma İşlemleri,
- Cihaz destekli dokuma üretimi takibi (Dakikalık atkı ve çözgü kayıtları, duruş vb )
- Fason dokuma, iplik boya, büküm, haşıl, çözgü üretim takibi
- Boyahane ile entegre sipariş üzerinden kolay takip,
- İplik depo, fasoncu iplik durumu takibi.
- Otomatik iplik sarfiyatları ve lot bazlı fire takibi.
- İç üretim ve fason dokuma planlama.
- Çözgü, haşıl üretim takibi, çözgü stok takibi
- Kalite kontrol işlemleri
- İrsaliye, Fatura işlemleri, maliyet analizleri.

The screenshot shows a complex software interface for production planning. It features multiple columns and rows, likely representing different machines, lots, and production parameters. The interface is organized into several sections, with a header area and a main data grid.



## Ham İplik Üretim

- Satın Alma İşlemleri
- Elyaf depo takibi,
- Ring, bobin palanlama, doluluk analizleri.(Resim3)
- Zancaner, Sangrato, Metinoks vb paketleme makineleri ile full entegrasyon
- Barkodlu iplik, telef ve elyaf depo takibi, barkodlu sevkiyat işlemleri
- Elyaf, iplik kalite kontrol takibi, (resim2)
- Harman Reçete - lot oluşturma optimizasyonu Resim1
- İrsaliye, Fatura işlemleri, maliyet analizleri.

The screenshot shows a control parameter table. The main table has columns: ID, SCI, Mic, St, Len, Ünl, SFI, Etp, CG, Pld, +b, Karantina. Below it is a 'Kontrol Edilecek' section with columns: Mean, S.D, Formül. The data includes values for various parameters like 'Eğilim İndeksi (SCI)', 'Mükover (MIC)', 'Mükover (STR)', 'Luzuluk (LEN)', 'Diğerlik (LNF)', 'Elişik (SFI)', 'Elişik (ELG)', 'Tarih Sayı (CNT)', 'Pafaklı (FID)', 'Sanki (+b)', and 'Plutabet'.

The screenshot shows a detailed report titled 'İPLİK PLANLAMA RAPORU' for the date 11.12.2014. The report is organized into a table with columns for machine group, lot, and various production parameters. The data is presented in a structured format, likely used for monitoring and optimizing the yarn production process.

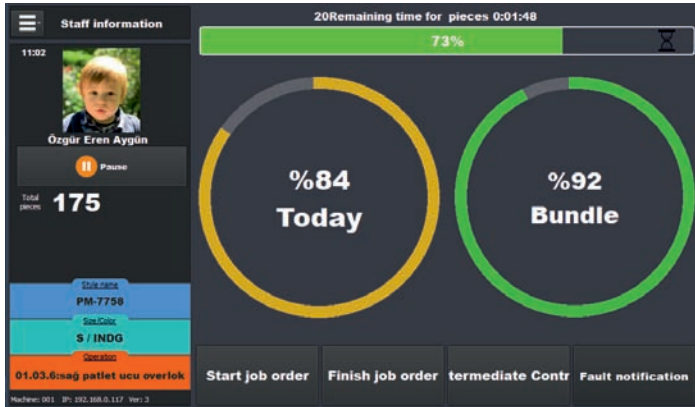
## EGEMEN HARMAN BAZINDA U% KONTROL FORMU

11.11.2014-11.12.2014 Tarihleri Arasında Tarih : 11.12.2014

Sıra	Lot	Ne	Um (%)	CVm (%)	Cv 3m(%)	Cv 10m(%)	ThkKm: 40%	ThkKm: 45%	ThkKm: 50%	ThkKm: 55%	Neps (+140%)	Neps (+200%)	Neps (+230%)	Harness (L)
1	141-PR009 13	0.00	8.78	0.00	4.11	3.29	8.00	0.00	103.00	11.00	192.00	35.00	10.00	0.00
2	141-PR009 22	0.00	5.94	0.00	2.85	2.10	2.75	0.00	39.50	3.00	32.25	6.00	1.50	0.00
3	141-PR009 23	0.00	7.20	0.00	3.25	2.52	0.50	0.00	24.50	2.00	17.00	3.00	1.50	0.00
4	141-PR009 25	0.00	7.01	0.00	3.10	2.48	5.29	0.06	54.82	6.94	37.53	9.35	2.94	0.00
5	141-PR009 26	0.00	5.02	0.00	2.28	1.80	0.33	0.00	22.00	2.67	22.67	3.67	1.00	0.00
6	141-PR009 28	0.00	9.20	0.00	4.15	3.28	25.00	0.87	169.67	19.33	261.00	54.33	12.33	0.00
7	141-PR009 29	0.00	6.85	0.00	3.39	2.76	0.00	0.00	8.00	2.00	6.00	2.00	1.00	0.00
	2014-58	0.00	5.95	0.00	3.12	2.48	5.84	0.10	58.87	5.87	58.88	12.90	3.55	0.00
8	142-PC010 11	0.00	3.05	0.00	1.24	0.97	5.33	0.00	42.00	4.00	28.33	5.00	1.67	0.00
	2014-59	0.00	3.05	0.00	1.24	0.97	5.33	0.00	42.00	4.00	28.33	5.00	1.67	0.00



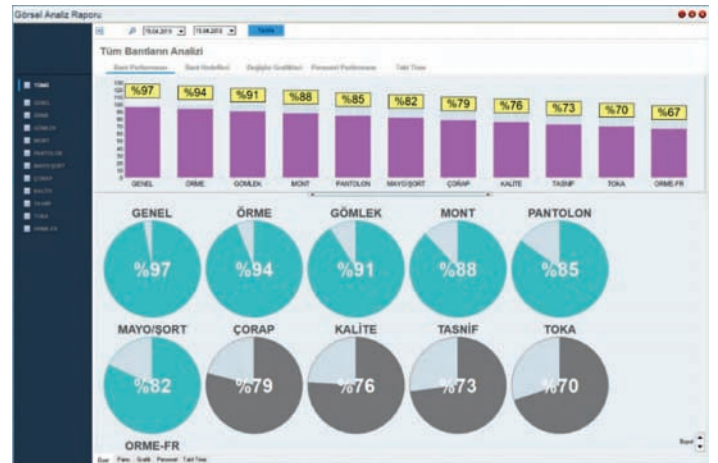
## Konfeksiyon



- Kesim foyü entegrasyonu (SAP, ORACLE vb sistemler)
- Kesim foyleri webservis vb methotlar ile işletmenin kullanmış olduğu erp projesinden direkt olarak transfer edilebilir veya manuel olarak kullanıcılar tarafından oluşturulabilir.
- Hazırlık, kesim, tasnif, bant iş emirleri oluşturma
- Dikim öncesi işlemler için kesim, tasnif ve departmana göre hazırlık iş emirleri oluşturulabilir.
- Ege 9050 cihazlar ile takip
- Her iş emri için rfid kart takibi. Her makine için wifi haberleşen, 7 inç dokunmatik cihazlar takılarak, personelin verimlilik takibi.
- Mola, mesai, fazla mesai takibi
- Doğum günü, anket, mesai bildirim gibi çift taraflı haberleşme imkanı
- Operatörlerin demet, günlük aylık performanslarını, prim kazanımlarını, cihazlar aracılığı ile kolayca görebilme imkanı



- Operasyon ile ilgili not, kullanılacak malzeme vb gibi bilgi veya notların operatöre bildirim
- Kalite Kontrol
- Kalite kontrol masalarında, hata girişi, tamire veya ikinci kaliteye ayırma.
- Hata, tamir, ikinci kalite analizleri, raporlamalar,
- Tamir girişlerinde ilgili operatöre hata resmi ile geri bildirim.
- İline kontrol - İstatistiksel proses kontrolü (SPC)
- Herhangi bir cihaz üzerinden inline kontrol bilgileri girebilme
- İlgili operatöre hata ile ilgili bildirim gönderilmesi
- Dar boğaz (Bottle Neck) analizi, Hat Dengeleme (Line Balancing)



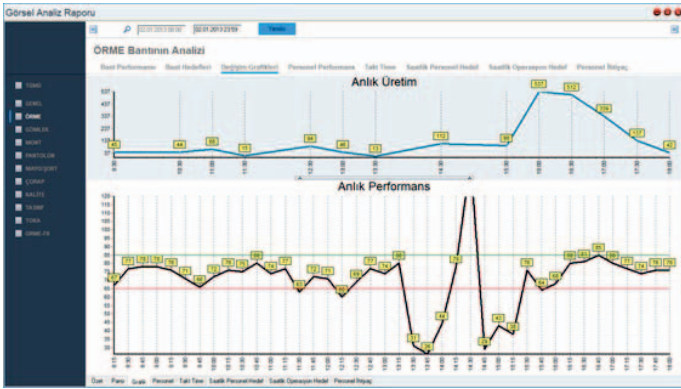
- Operasyonlar arası stoğu belirleyerek kritik seviyelerde olan operasyonlar için sistem analizler yaparak, çözüm önerileri sunar
- Mobil Uygulama
- Bant şefleri ve yöneticiler için özel tasarlanmış tablet veya mobil uygulamalar
- Her bant şefinin kendi departmanının genel ve personel bazlı raporlamaları
- Sistem uyarı ve analizlerinin ilgili bant şefi ve yöneticiye iletimi
- Bant şeflerinin aldıkları aksiyonların sisteme girişi
- Takt Time
- Takt süresi hesaplamaları,
- Operasyon ve personel bazlı cycle ve lead time hesaplamaları





- Anlık işletme Stok durumu
- Puantaj takibi
- Personelin günlük puantaj girişi sistem üzerinden yapılabilir,
- İzin, yıllık izin, doğum izni vardiya vs gibi detayların girilebilmesi.
- Makine kullanım analizi

- Model maliyet analizleri
- Bakım / Arıza ve yedek Parça Takibi
- Mobil bakım / arıza modülü(Mobil bildirim)
- Online bakım / arıza planlama, durum takibi,
- Makine yedek parça kullanım takibi
- Yedek parça ve sarf malzeme takibi



**Egemen yazılım PERSONEL VERİMLİLİK RAPORU**

Tarih : 01.01.2018 - 01.02.2018 Operasyon : Hepsi  
Ünite : Hepsi Departman : Hepsi

Pers. No	Sicil No	Personel	Puantaj Çalışma Süresi	Puantaj Diğer Süre	Kart Basma Süresi	Toplam Standart Süre	Üretim Süresi Dk	Arz Verme Süresi	Mola Süresi	Boş Kalma Süresi	Demet Perf	Hesap Perf	Puantaj Perf3	Std Verim	Verim
780	062010	GAMZE DENİZ	13,210	600,47	12,807,4	0,00	0,00	2,973,97	958,25	9,278,0	%0	%0	%0	0,00	0,00
			13,247	600,47	12,807,4	0,00	0,00	2,973,97	958,25	9,278,0	%0	%0	%0	0,00	0,00

**GENEL VERİMLİLİK**

PUANTAJ + P.ĐİĞER - MOLA	%100	
PUANTAJ SÜRESİ - MOLA	%95,78	%4,22
ÜRETİM SÜRESİ + ARA VERME	%72,53 BOŞ SÜRE	%23,25 ARA
		%0,00 PERFORMANS

**BANT İÇİ VERİMLİLİK**

PUANTAJ SÜRESİ - MOLA	%100,00	
ÜRETİM SÜRESİ + ARA VERME	%75,73 BOŞ SÜRE	%24,27 ARA
		%0,00 PERFORMANS

## Hazır Giyim

- Üretim Öncesi Hazırlıklar İşlemleri
- Siparişin alınmasından başlayıp, seri üretime geçilmesine kadar devam eden süreçtir.
- Sipariş Detaylarının Belirlenmesi, Kumaş İhtiyacı Tespiti
- Aksesuar ve Ambalaj Malzemesi Tespiti
- Termin Belirleme
- Rota İşlemleri
- Üretim Kalıplarının Hazırlanması
- Kesim, Parça Baskı ve Dikim&Ütü Paket talimatlarının hazırlanması
- Üretim
- Gerekli temin ve kontrol işlemlerinden sonra fason ve iç üretim işlemleri.
- Kesim, meto, tasnif, baskı/dikiş, işlemleri
- Üretim Sonrası İşlemler
- Kalite kontrol, ilik düğme, ütü, paket ve sevkiyat işlemleri
- Müşteriye özel çeki listesi.
- Kolileme işlemleri
- Fatura işlemleri
- Stok, aksesuar ve malzeme takibi

